

Zadavatel:

SANS SOUCI, s.r.o.
Řeznická 656/14
110 00 Praha 1
IČ: 27278727

Organizátor veřejné zakázky:

Allo Tender s.r.o.
Radlická 2000/3
150 00 Praha 5
IČ: 24658031

**ODPOVĚĎ ZADAVATELE NA ŽÁDOST UCHAZEČE O DODATEČNÉ INFORMACE
K ZADÁVACÍM PODMÍNKÁM DLE UST. § 49 ZÁKONA Č. 137/2006 SB., O VEŘEJNÝCH
ZAKÁZKÁCH**

Veřejná zakázka

„Pořízení strojního vybavení pro společnost SANS SOUCI, s.r.o. - pokovovací výrobní zařízení na
nanášení nanovrstev ve vakuu na 2D a 3D povrchy

“

Věc: „Pořízení strojního vybavení pro společnost SANS SOUCI, s.r.o. - pokovovací výrobní zařízení na nanášení nanovrstev ve vakuu na 2D a 3D povrchy“ – odpovědi na dotazy

V průběhu lhůty pro podání nabídek podali někteří z dodavatelů žádost o poskytnutí dodatečných informací. Tyto informace doručujeme všem dodavatelům, kteří požádali o poskytnutí zadávací dokumentace nebo kterým byla zadávací dokumentace poskytnuta.

Znění dotazu č. 1
Proč zadavatel požaduje difuzní čerpadlo s Baffle? Turbomolekulární čerpadlo je přitom čistší a dnes není dražší...?
Odpověď na dotaz č.
Požadavek zadavatele na difuzní čerpadlo s Baffle je technickým požadavkem zadavatele na plnění veřejné zakázky.

Znění dotazu č. 2
Běžně se specifikované procesy provádějí v různých / několika komorách. Zásadně je sice možné vše provádět v jedné komoře, to ale vyžaduje vždy znovu výměnu komponentů (s velkou hmotností). Je to tak opravdu požadováno z nějakého neznámého důvodu?
Odpověď na dotaz č.
Zadavatel požaduje, aby předmět plnění veřejné zakázky byl dodán dle technické specifikace uvedené v zadávací dokumentaci. Dotazy „běžně specifikované procesy provádějí v několika/ různých komorách“ a „zda to je opravdu požadováno z nějakého neznámého důvodu“ vznesené uchazečem nemají charakter dotazu ve smyslu ust. § 49 ZVZ. Zadavatel má za to, že předmět plnění veřejné zakázky je jasně, srozumitelně vymezen a na této specifikaci zadavatel trvá.

Znění dotazu č. 3
Je proces naprašování pro nekovové vrstvy myšlen jako reaktivní proces z kovového terče nebo jako vysokofrekvenční proces (13,56 MHz) z nekovového terče?
Odpověď na dotaz č.
Proces naprašování pro nekovové vrstvy je myšlen jako proces reaktivního naprašování z kovového terče

Znění dotazu č. 4
V kapitole „pracovní komora“ se mluví o 3 robotických ramenech. Je však nejasné co to je a pro co to má být. Jsou to jen manipulátory pro oba mobilní zdroje naprašování?
Odpověď na dotaz č.
ano, jedná se o manipulaci s magnetrony v tříosém ovládaní (pokovování pouze v určeném místě substrátu)

Znění dotazu č. 5
Jak velké mají být oba mobilní zdroje naprašování a s jakými technologiemi se tyto zdroje provozují (DC, reaktivní nebo RF, viz výše) ?
Odpověď na dotaz č.
Terce by měly být válcového tvaru o průměru max. 30 mm a délce až 100 mm a budou se provozovat v DC nebo reaktivním modu.

V Praze dne 3. 11. 2015

S pozdravem

Ing. Tomáš Hejl v.r.
za Allo Tender s.r.o.