

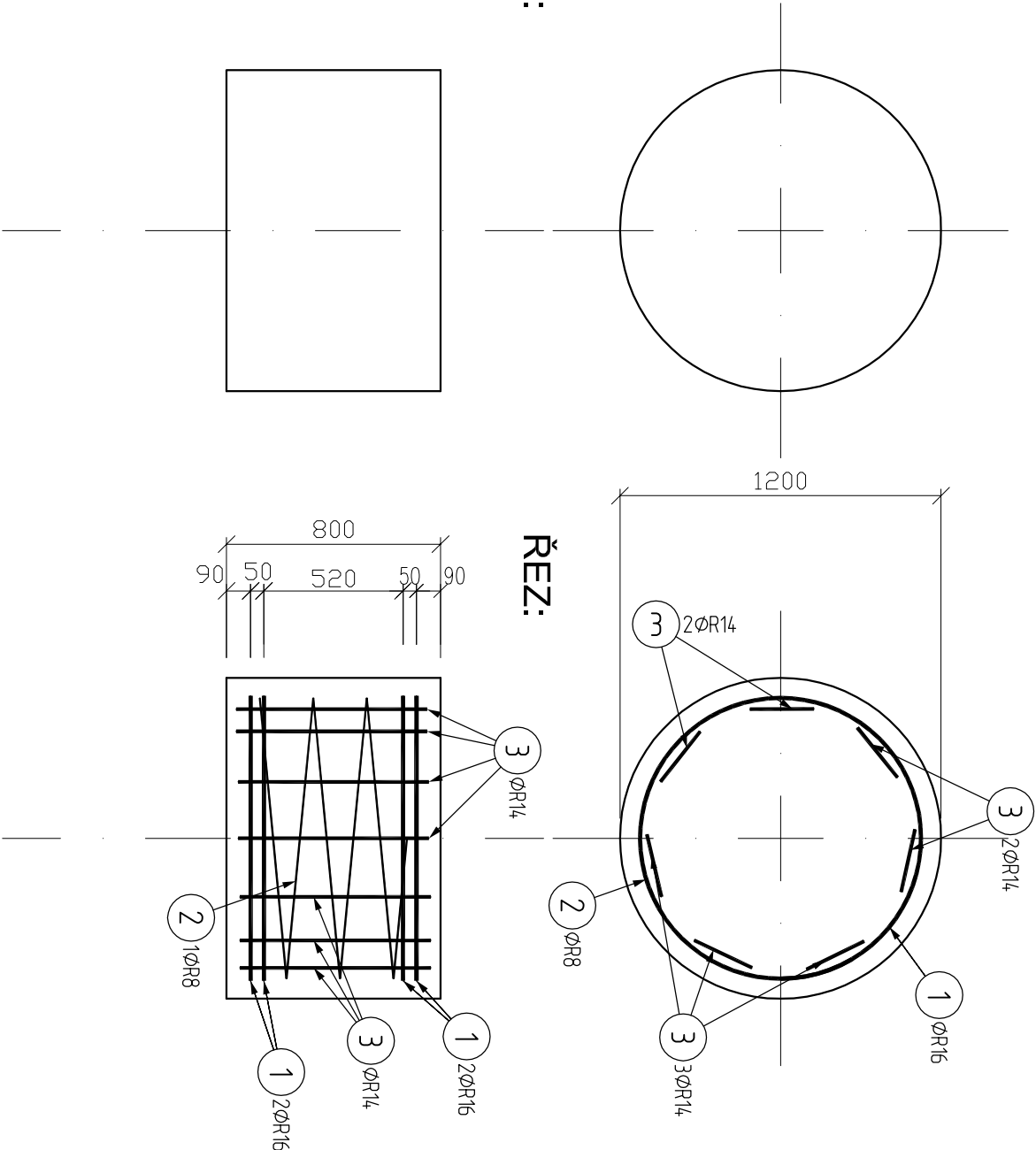
VÝZTUŽ HLAVICE H1 - CELKEM 24 KS

PŮDORYS HLAVICE H1:

PŮDORYS:

ŘEZ:

ŘEZ:

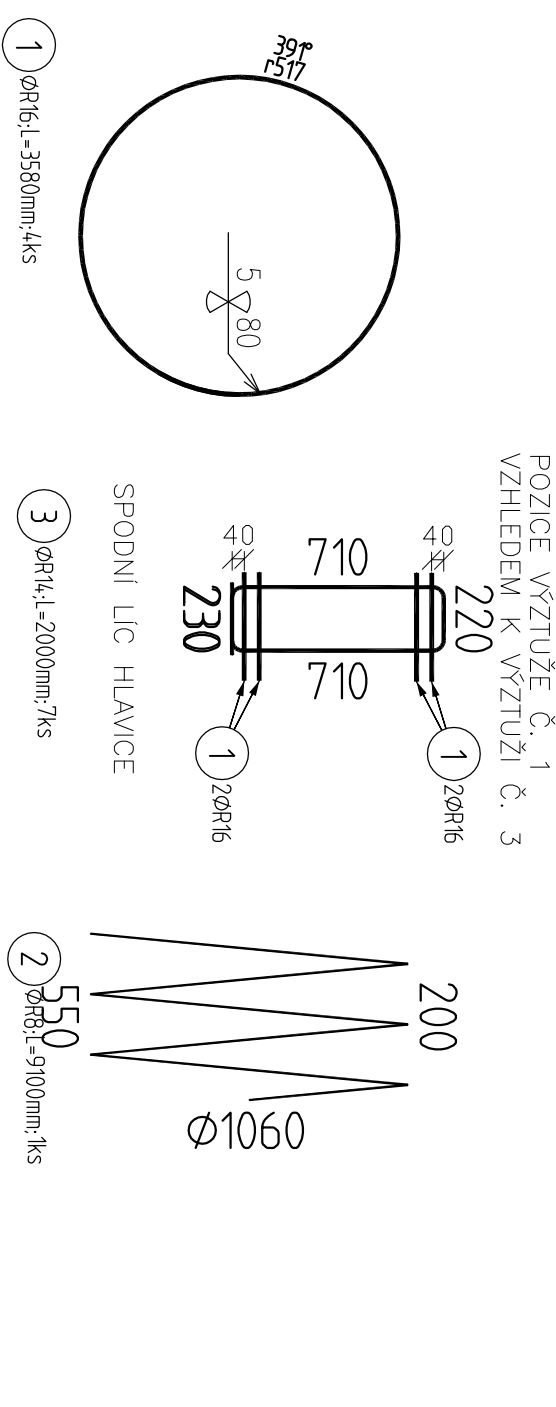


TABULKA VÝZTUŽE:

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R		
				8	14	16
1	R 16	3580	4	9,1	14,0	14,3
2	R 8	9100	1			
3	R 14	2000	7	14,0		
Počet prvku 24	CELKOVÁ DELKA [m]		9,1	14,0	14,3	
	HMDTNDST [kg]		3,6	16,9	22,6	
	CELKOVÁ HMDT. [kg]		43,1			
	HMDT. PRD 24 PRVKU		1034,6			

BETON:
MAX. PRŮSAK
NÁRŮST PEVNOSTI BETONU
NAVRŽENO DLE
KRYTÍ INTERIER MIN/NOM
KRYTÍ EXTERIER MIN/NOM
OCEL:
UVADENE DELKY JSOU VZTAŽENY K VNEJŠIMU LÍCI PRUTU.
POLOMERY OBLOUKU JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNŮ,
NEZNACENE POLOMERY JSOU 1/2 D_{r,min} (TAB. 20).
NEZNACENE UHLY JSOU 45°, 90° resp. 180°.
CELKOVÉ DELKY VLOZEK JSOU STRIŽNÉ DELKY.
ROVNÉ VLOZKY JSOU VE VÝRAZU OZNACENE **,

VÝPIS VÝZTUŽE:



POZNÁMKA:

- JAKO BEDNĚNÍ POUŽÍT SIT ØS6 – 100/100 – 3,8/1,0 m + LEPENKA
- V PŘÍPADĚ VRTU DO JÍLOVITÉ ZEMINY NENÍ NUTNO VRT BEDNIT
- PRO KRYTÍ HLAVNÍ VÝZTUŽE POUŽÍT DISTANČNÍKY – BOČNÍ KRYTÍ 50mm, HORNÍ A SPODNÍ 50mm.
- PŘESAHY SVISLÝCH TRŽMIŇKŮ BUDOU PŘI SPODNÍM LÍCI HLAVICE
- VÝZTUŽ Č. 1 SVAŘIT SVAREM V 5mm DL.80mm,
- SVAŘEČ SE ZKOUŠKOU DLE ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 17660-1,2; ELEKTRODY E.44-83

HLAVNÍ ING. PROJ.		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT		VZPRACOVAL	
Ing Svoboda Miroslav INREA		Ing Stanislav Barák		Ing Stanislav Barák	
KRAJ: OLOMOUCKÝ		MÍSTO STAVBY:		Ing. STANISLAV BARÁK 779 00 OLOMOUČ, DRUŽSTEVNÍ 10 MOBIL 608 88 45 18	
INVESTOR: Plastkon Produkt s.r.o.,Hlavní 147, Mikulovice 790 84		Areál Plastkon Produkt k.ú. Mikulovice		ING. STANISLAV BARÁK 779 00 OLOMOUČ, DRUŽSTEVNÍ 10 MOBIL 608 88 45 18	
NÁZEV AKCE ROZŠÍŘENÍ VÝROBNÍHO AREÁLU FIRMY		STUPĚŇ		DPS	
PLASTKON PRODUKT, s.r.o.		DATUM		4/2016	
OBJEKT SO 04 - PŘÍSTAVBA HALY (nová nástrojárna)		FORMÁT		244	
OBSAH PŘÍLOH		ZAKAZOVÉ ČÍSLO		7b/2016	
VÝZTUŽ HLAVICE H1		MĚŘITKO		ČÍSLO PŘÍLOH	
		1:25		D.1.2.B.05	