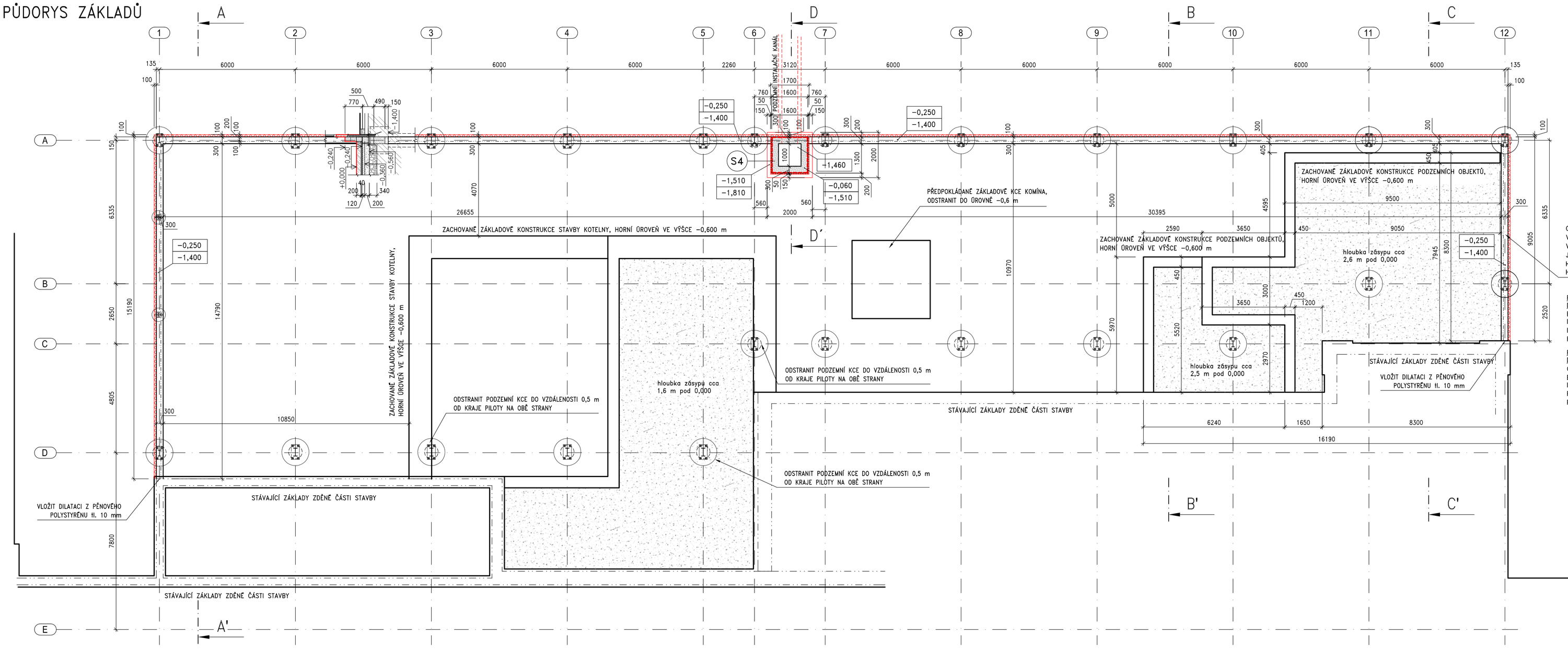
PŮDORYS ZÁKLADŮ



POZN:
VÝKRES PILOTOVÉHO POLE JE SOUČÁSTÍ DOKUMENTACE
D.1.2.B – BETONOVÉ KONSTRUKCE

PŘED ZAHÁJENÍM PILOTÁŽE NUTNO OVĚŘIT SKUTEČNÝ PRŮBĚH DEŠŤOVÉ A SPLAŠKOVÉ KANALIZACE V SOUBĚHU S OSOU "A"

ODSTRANIT SVISLOU STĚNU PODZEMNÍCH NÁDRŽÍ VÝŠKY cca 2,8 m, V MÍSTĚ VRTANÝCH PILOT VČETNĚ KONSTRUKCE DNA NÁDRŽE, STAVEBNÍ JÁMU VYPLNIT ZÁSYPEM SMĚSNÉHO RECYKLÁTU HUTNĚNÉHO PO VRSTVÁCH tl. 300 mm NA HODNOTU Id=0,7–1,0

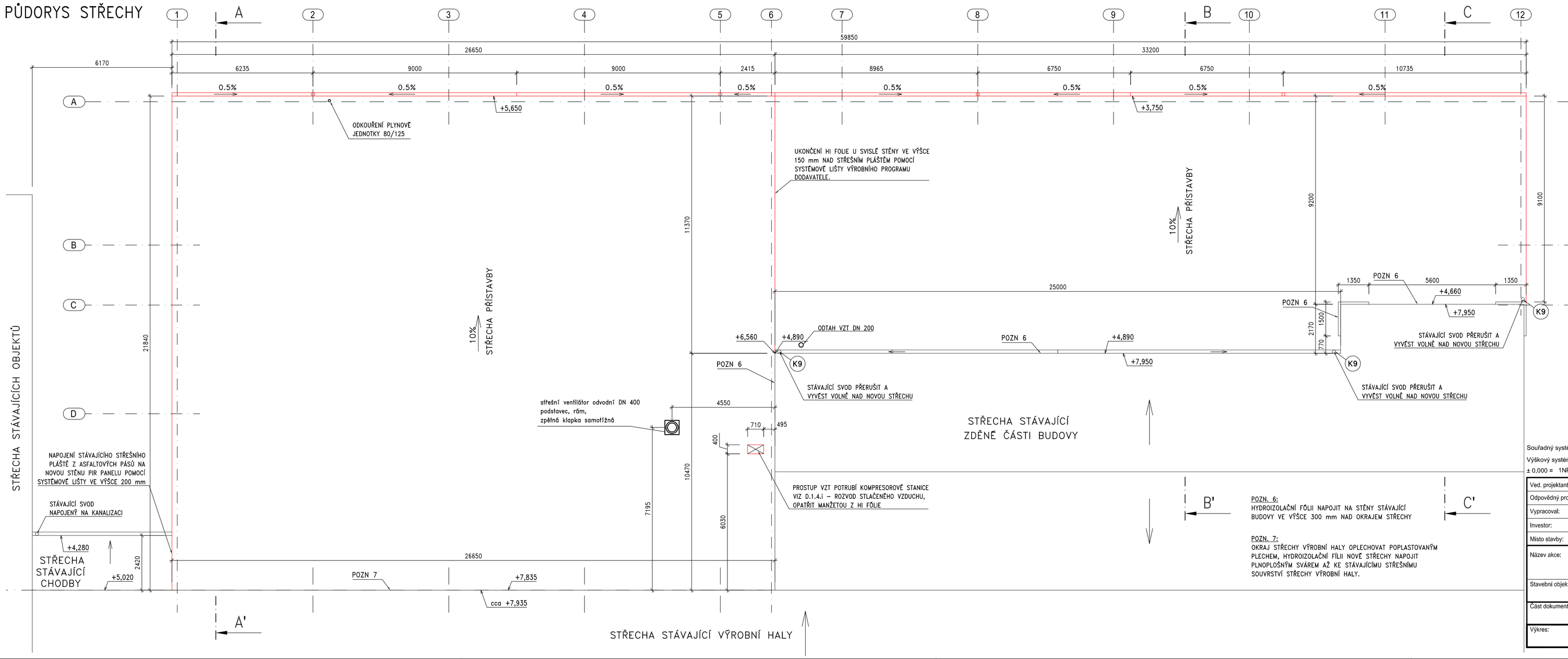
PŘEDPOKLÁDANÁ SKLADBA STĚNY DLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE:
BETONOVÁ MAZANINA TL. 300 mm
IZOLACE SKLOBIT
IZOLAČNÍ PŘIZDÍVKA Z CIHEL P100/MVC 25, tl. 150 mm
ROSTLÝ TEREN

PŘEDPOKLÁDANÁ SKLADBA DNA DLE PŮVODNÍ DOKUMENTACE:
CEMENTOVÝ POTĚR VE SPÁDU 15 – 65 mm
BETONOVÁ MAZANINA TL. 300 mm
IZOLACE SKLOBIT
PODKLADNÍ BETONOVÁ MAZANINA TL. 100 mm
ROSTLÝ TEREN

LEGENDA MATERIÁLŮ:

- OBVODOVÉ KOVOVÉ PIR PANELY, tl. 100 mm KLADENY HORIZONTÁLNĚ
- TEPELNÁ IZOLACE SOKLU XPS TL. 100 mm
- TEPELNÁ IZOLACE EPS 100S, tl. 100 mm
- TEPELNÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VATY, tl. 2x30 mm DESKY KLADENY S PŘEKRYTÍM SPÁR
- PŘÍČKA SDK S KOVOVOU PODKONSTRUKCÍ tl. 150 mm JEDNODUŠE OPLÁŠTĚNÁ VYSOKOPEVNOSTNÍ DESKOU tl. 12,5 mm, S VLOŽENOU IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ PLSTI tl. 60 mm
- BETONOVÉ PRVKY S BETONÁRSKOU VÝZTUŽÍ KARI SÍTÍ, NEBO ROZPTÝLENOU VÝZTUŽÍ
- PRVKY A KONSTRUKCE Z PROSTÉHO BETONU
- BETONOVÉ TVÁRNICE ZTRACENÉHO BEDNĚNÍ, VYPLNĚNO BETONEM TŘ. C16/20 NÁVRH VÝZTUŽE ŠACHTY V D.1.2.B – BETONOVÉ KCE
- STÁVAJÍCÍ ZDĚNÁ STĚNA Z CPP tl. 500 mm PO DÉLCE ZTUŽENÁ PŘIBETONOVANÝMI PILÍŘI v. 4,9 m
- STÁVAJÍCÍ ZDĚNÉ KONSTRUKCE OBOUSTRANNĚ OMÍTNUTÉ
- ŠTĚRKOVÝ PODSYP HUTNĚNÝ FRAKCE 0–64
- ŠTĚRKOVÝ PODSYP HUTNĚNÝ FRAKCE 0–32
- NÁSYP SMĚSNÉHO RECYKLÁTU Z DEMOLIC HUTNIT PO VRSTVÁCH tl.300 mm
- PŮVODNÍ TERÉN
- BOURANÉ KONSTRUKCE
- NOVÉ KONSTRUKCE
- HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA

PŮDORYS STŘECHY



POZN. 6:
HYDROIZOLAČNÍ FÓLII NAPOJIT NA STĚNY STÁVAJÍCÍ BUDOVY VE VÝŠCE 300 mm NAD OKRAJEM STŘECHY

POZN. 7:
OKRAJ STŘECHY VÝROBNÍ HALY OPLECHOVAT POPLASTOVANÝM PLECHEM, HYDROIZOLAČNÍ FÍLII NOVÉ STŘECHY NAPOJIT PLNOPLOŠNÝM SVÁREM AŽ KE STÁVAJÍCÍMU STŘEŠNÍMU SOUVRSTVÍ STŘECHY VÝROBNÍ HALY.

Souřadný systém : JTSK
Výškový systém : BpV
± 0,000 = 1NP STÁVAJÍCÍ VÝROBNÍ HALY

Ved. projektant:	Ing. Miroslav Svoboda		INREA Pro s.r.o. U Horní brány 3177 785 01 Šternberk
Odpovědný projektant:	Ing.Miroslav Svoboda		IČ 267 83 355 DIČ CZ26783355
Vypracoval:	Ing. Jitka Meixnerová		tel: 585 001 160 fax: 585 001 161 inrea@inrea.cz
Investor:	Plastkon product, s.r.o., Hlavní 147, Mikulovice 790 84		
Místo stavby:	Areál Plastkon Product s.r.o., k.ú. Mikulovice u Jeseníka	Datum:	04/2016
Název akce:	ROZŠÍŘENÍ VÝROBNÍHO AREÁLU FIRMY PLASTKON PRODUCT, s.r.o.	Stupeň:	DPS
		Měřítko: 1:100	Č.v.: 4.03
Stavební objekt:	SO 04 - Přístavba haly (nová nástrojárna)		Č. kopie:
Část dokumentace:	D.1.1 ARCHITEKTONICKOSTAVEBNÍ ŘEŠENÍ		
Výkres:	Výkres základů a střechy		