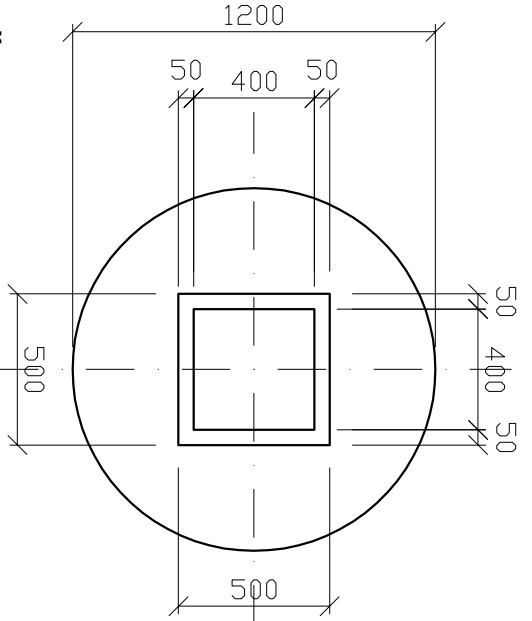
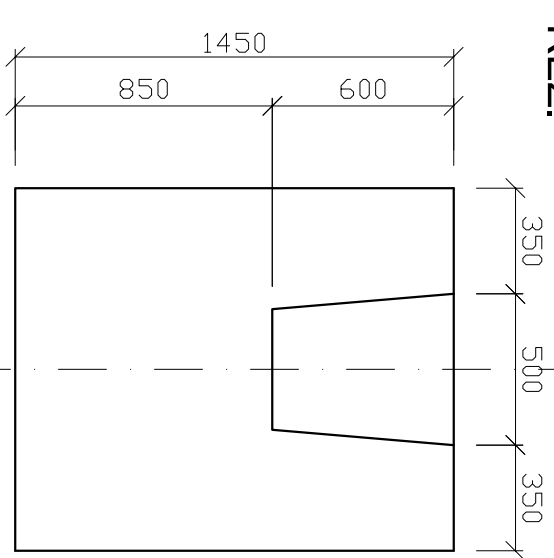


VÝZTUŽ HLAVICE H5 - CELKEM 7 ks

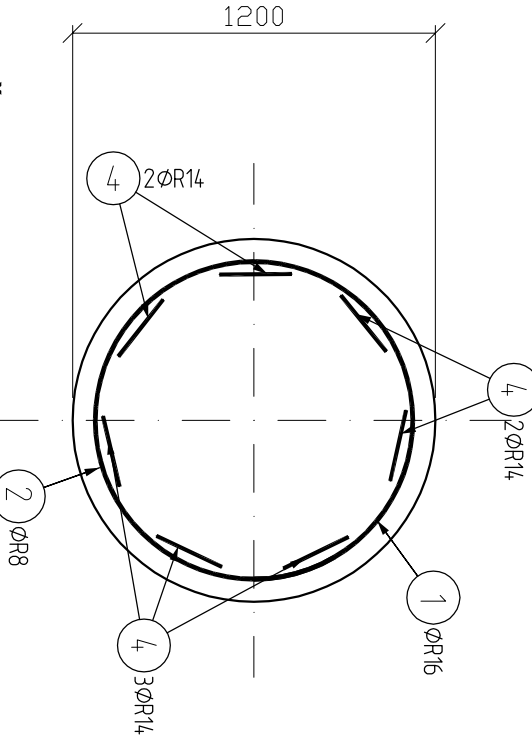
PŮDORYS HLAVICE H5:



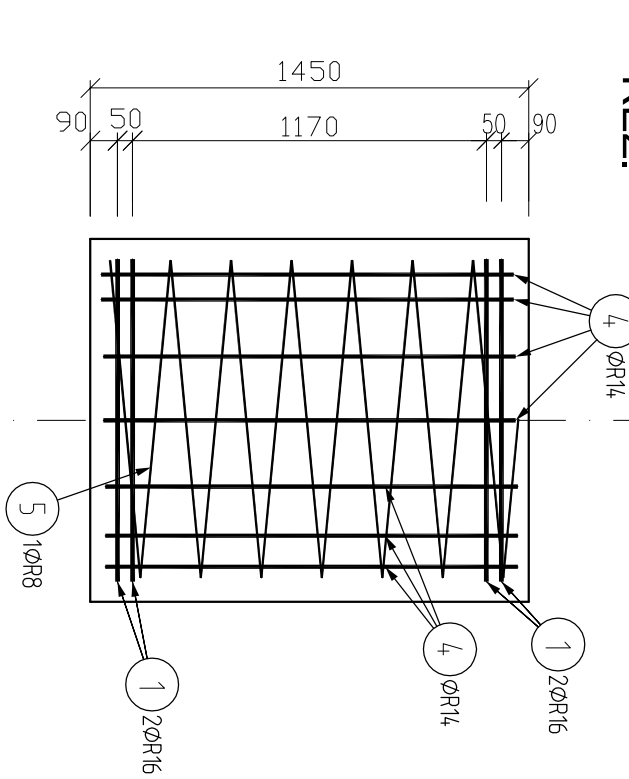
ŘEZ:



PŮDORYS:



ŘEZ:



TABULKA VÝZTUŽE:

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R		
				8	14	16
1	R 16	3580	4			14,3
4	R 14	3300	7		23,1	
5	R 8	22350	1	22,4		
Počet prvků				CELKOVÁ DELKA [m]	22,4	23,1
7				HMOTNOST [kg]	8,8	27,9
CELKOVÁ HMOT. [kg]						59,3
HMOT. PRD 7 PRVKU						415,3

BETON: C25/30

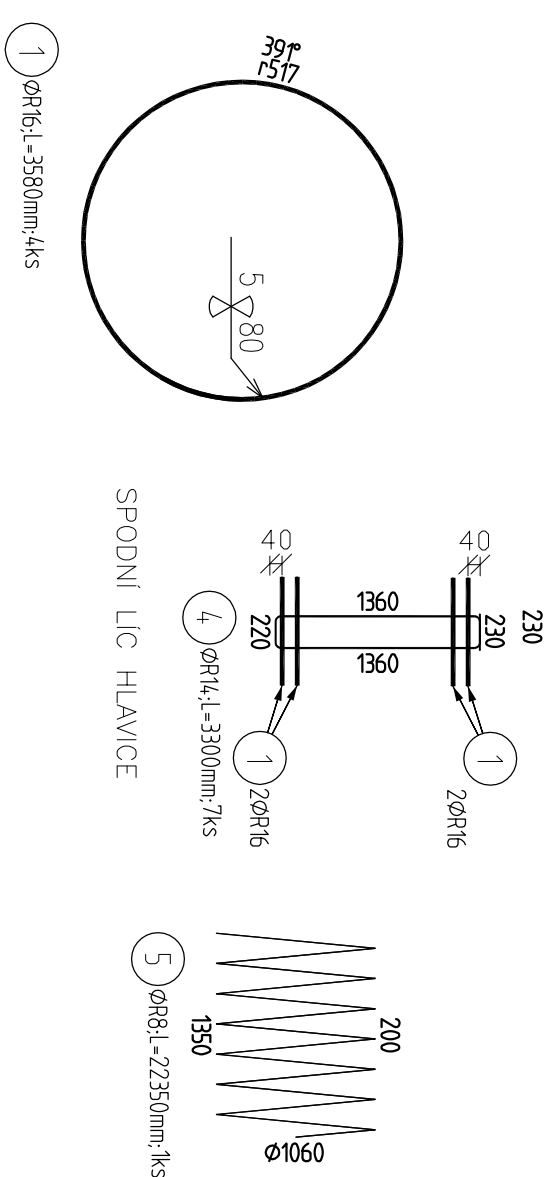
MAX. PRŮSAK 50 mm podle ČSN EN 12390-8
NAVŘENO DLE ČSN 73 1201/86-72, ČSN EN 206-
KRYTÍ INTERIER MIN/NOM 45 mm/50 mm
KRYTÍ EXTERIER MIN/NOM 45 mm/50 mm

OCEL: 10 505

UVÁDĚNÉ DELKY JSOU VZTAŽENY K VNEJŠÍMU LÍCI PRUTU.
POLOMERY OBLOUKU JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRNU,
NEZNACENÉ POLOMERY JSOU 1/2 D_rmin (TAB. 20).
NEZNACENÉ UHLY JSOU 45°, 90° resp 180°.
CELKOVÉ DELKY VLOZEK JSOU STRIŽNÉ DELKY,
ROVNĚ VLOZKY JSOU VE VÝKAZU OZNACENÉ *.

VÝPIS VÝZTUŽE:

POZICE VÝZTUŽE Č. 1
VZHLEDEM K VÝZTUŽI Č. 4



POZNÁMKA:

– JAKO BEDNĚNÍ POUŽÍT SÍT ØS6 – 100/100 – 3,8/1,0 m + LEPENKA

– V PŘÍPADĚ VRTU DO JÍLOVITÉ ZEMINY NENÍ NUTNO VRT BEDNIT

– PRO KRYTÍ HLAVNÍ VÝZTUŽE POUŽÍT DISTANČNÍKY – BOČNÍ KRYTÍ 50mm, HORNÍ A SPODNÍ 50mm.

– PŘESAHY SVISLÝCH TRMINKŮ BUDOU PŘI SPODNÍM LÍCI HLAVICE

– VÝZTUŽ Č. 1 SVAŘIT SVAREM V 5mm DL.80mm,

– SVAŘEČ SE ZKOUŠKOU DLE ČSN EN 287–1, ČSN EN ISO 17660–1,2; ELEKTRODY E.44–83

HLANÍ ING. PROJ.	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	VZPRACOVAL	
Ing Svoboda Miroslav INREA	Ing Stanislav Barák	Ing Stanislav Barák	
KRAJ: OLOMOUCKÝ	MÍSTO STAVBY:	Areál Plastkon Produkt k.á. Mikulovice	
INVESTOR: Plastkon Produkt s.r.o.,Hlavní 147, Mikulovice 790 84		ING. STANISLAV BARÁK 779 00 OLOMOUČ, DRUŽSTEVNÍ 10 MOBL 608 88 45 18	
MŢEZ AKCE ROZŠÍŘENÍ VÝROBNÍHO AREÁLU FIRMY PLASTKON PRODUKT, s.r.o.		STUPEŇ	DPS
OBJEKT SO 02 - Skladovací hala s administrativou		DATUM	6/2016
		FORMÁT	2A4
OBSAH PŘÍLOHY		ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO	7/2016
VÝZTUŽ HLAVIC H5		MĚŘÍTKO	ČÍSLO PŘÍLOHY
		1:25	D.1.2.B.20