

KLEMPÍŘSKÉ PRVKY Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM, BARVA SVĚTLE ŠEDÁ RAL 7035

OZN.	POPIS	ROZMĚR	SCHÉMA	MNOŽSTVÍ			POZNÁMKA
				M	KS	Σ M	
K1 K4	OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	K1: r.š. 250mm K2: r.š. 250mm K3: r.š. 250mm K4: r.š. 250mm		0,90 2,10 1,50 7,70	5 4 2 1	4,50 8,40 3,00 7,70	
K5	OPLECHOVÁNÍ PARAPETŮ VIKÝŘŮ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 200mm		1,80	6	10,80	
K6	OPLECHOVÁNÍ OKAPNICE Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 240mm				97,00	
K7	OPLECHOVÁNÍ ŮŽLABÍ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 500mm				15,00 48,00	STŘECHA NAD STOJANY VIKÝŘE
K8	LEMOVÁNÍ ZDÍ, - PŘECHOD STĚNA-STŘECHA Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 400mm				8,00 17,00	STŘECHA NAD STOJANY VIKÝŘE
K9	STŘEŠNÍ ŽLAB ČTYŘHRANNÝ - 135mm Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 330mm				97,00	VČETNĚ ŽLABOVÝCH HÁKŮ cca 86 ks
K10	ŽLABOVÝ KOTLÍK ČTYŘHRANNÝ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	j.s. 100mm			6		
K11	ODTOKOVÁ OKAPOVÁ ROURA Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	j.s. 100mm				23,00	
K12	KOLENO ODPADOVÉHO POTRUBÍ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	j.s. 100mm			12		
K13	OPLECHOVÁNÍ KOMÍNU 800x400mm Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 340mm r.š. 370mm r.š. 400mm		1,00 0,70 1,00	1 2 1	1,00 1,40 1,00	
K14	OPLECHOVÁNÍ ŠTÍTU-ZAVĚTRNÁ LIŠTA Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 550mm				20,00	
K15	OPLECH. VIKÝŘŮ-ZAVĚTRNÁ LIŠTA Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 520mm				22,20	
K16	OPLECHOVÁNÍ PROSTUPŮ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 330mm			7		
K17	OPLECHOVÁNÍ OKAPNICE-VIKÝŘ Z POPLASTOVANÉHO PLECHU TL. 0,6MM + SPOJOVACÍ A KOTEVNÍ MATERIÁL	r.š. 240mm				15,00	

POZNÁMKA:
ROZMĚRY KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ NUTNO OVĚRIT DLE SKUTEČNÉHO PROVEDENÍ STAVBY !!

JE-LI V DOKUMENTACI DEFINOVÁN KONKRÉTNÍ VÝROBEK (VÝROBKY) NEBO TECHNOLOGIE MÁ SE ZA TO, ŽE JE TÍM DEFINOVÁN MINIMÁLNÍ POŽADOVANÝ STANDARD A V NABÍDCE MŮŽE BÝT NAHRAZEN I VÝROBKEM NEBO TECHNOLOGIÍ SROVNATELNOU.

Kreslil:			<div> OPTIMA spol. s r.o. PROJEKTOVÁ, INŽENÝRSKÁ A STAVEBNÍ ČINNOST Žitkova 738, 566 01 Vysoké Myto, tel.: 465 420 911 e-mail: INFO@OPTIMA-VM.CZ</div>	
Zpracoval:	ING. V. MRÁZKOVÁ	<i>Mrázek</i>		
Zodp. projektant:	ING. Jan SHEJBAL			
Hlavní projektant:	ING. Jan SHEJBAL			
Technická kontrola:	ING. Jan SHEJBAL			
Region: PARDUBICKÝ	Pov.úřad: SKUTEČ	Obec: DŘEVEŠ		
Investor: VOTAVA CZ s.r.o., Lažany 38, 539 73 Skuteč			Stupeň :	DSP+DPS
SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI ČERPAČÍ STANICE V DŘEVEŠI			Datum:	08/2016
			Formát :	2xA4
			Zakázkové číslo :	4181-16-3
			Archivní číslo :	3509
Objekt:			Měřítko :	Čís. příl. výkresu
Obsah: ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ			Kóty :	D.1.1.10