

Vizuální standart – povlak PTFE na holících čepelkách:  
zvětšeno 800x

Visual Standard – PTFE coating on razor blades:  
enlarged 800x

Cíl: souvislá vrstva sintrovaného povlaku na vrcholové fazetě řezného klínu  
s obnaženým vrcholem ostří

Target: a continuous layer of a sintered coating on the top facet with  
exposed cutting wedge apex of edge



Mírné odchylky od vizuálního standardu jsou akceptovatelné.  
Minor variations from the visual standard are acceptable.

Nedostatečná vrstva  
Insufficient layer



Čepelky pro vizuální kontrolu budou vybírány z chargeru takto: na jeho  
začátku a uprostřed a na jeho konci vždy 3 kusy.

The blades for visual inspection will be selected from the charger as  
follows: at the beginning and at the center and at the end of each 3 pieces.