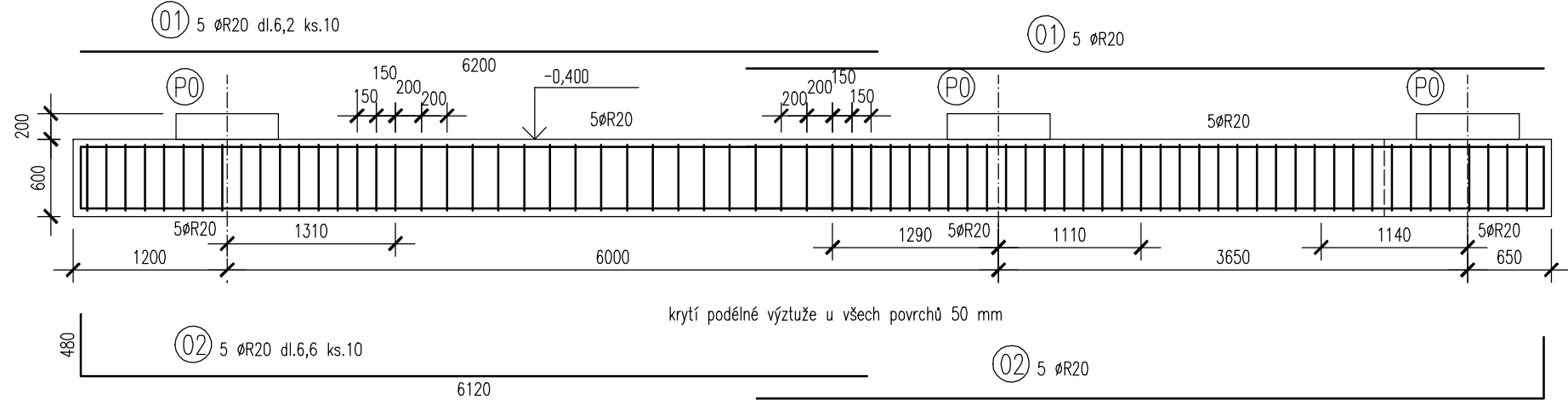
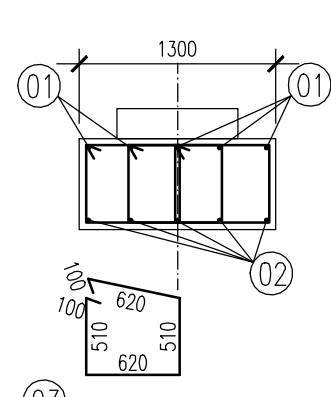


ZÁKLADOVÝ PAS ZP01
profil 1300/600 dl.11,5 bm

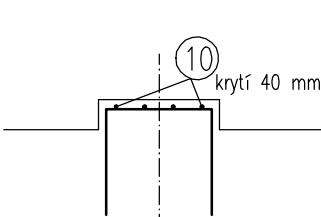


PŘÍČNÝ ŘEZ



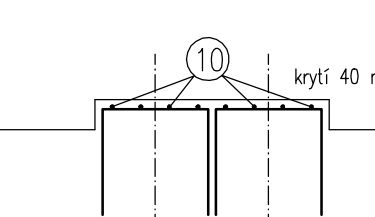
3 x Tr.ØR8 po 200
dl.2,46 ks.216+351+72+80+804+231=1754 (celkem ve všech posech)

PATICE P0 podélný řez
profil 800x800x200 – ks.7



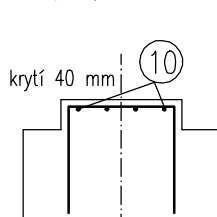
10 2x4#R12 dl.2,1 bm
8 ks/1 patice, počet patic –7 ks,
počet pol.10 – 56 ks
počet pol.10 celkem 56+16=72 ks

PATICE P2 podélný řez
profil 1550x800x200 – ks.1



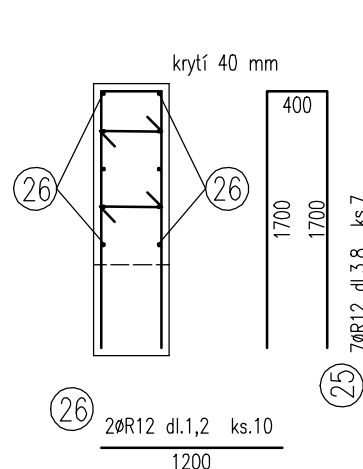
10 2x4#R12
16 ks/1 patice, počet patic –1 ks,
počet pol.10 – 16 ks

PATICE P0 a P2
příčný řez



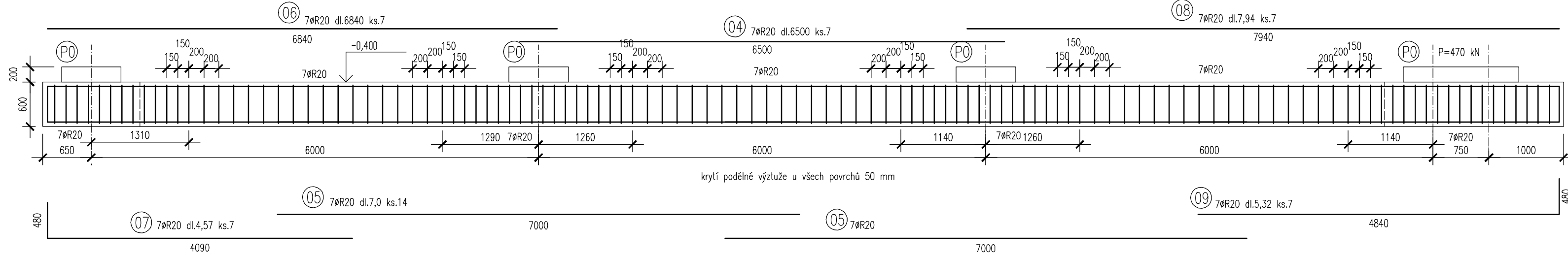
10 2x4#R12

PATICE P6 příčný řez
profil 1300x500x1200 – ks.1

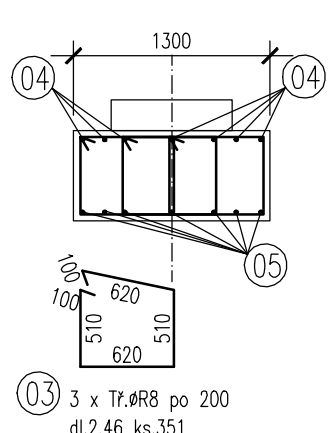


26 2#R12 dl.1,2 ks.10

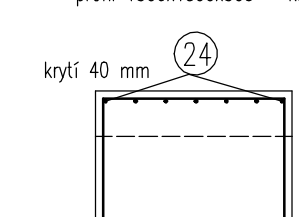
ZÁKLADOVÝ PAS ZP02
profil 1300/600 dl.20,4 bm



PŘÍČNÝ ŘEZ

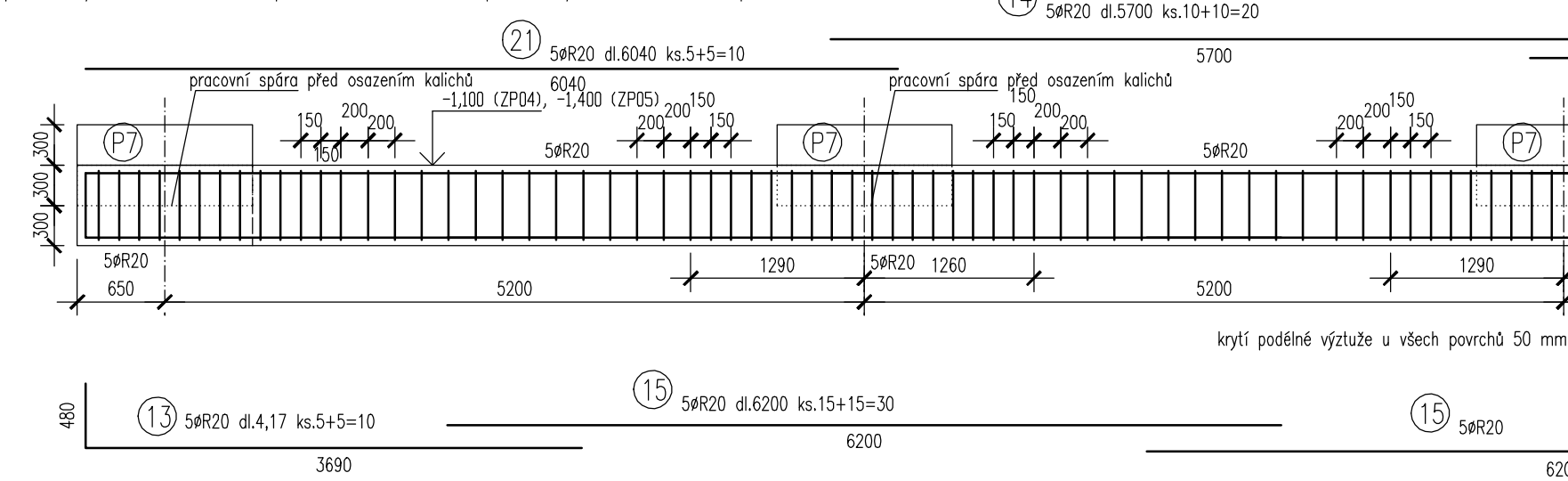


PATICE P7 příčný řez
profil 1300x1300x300 – ks.7

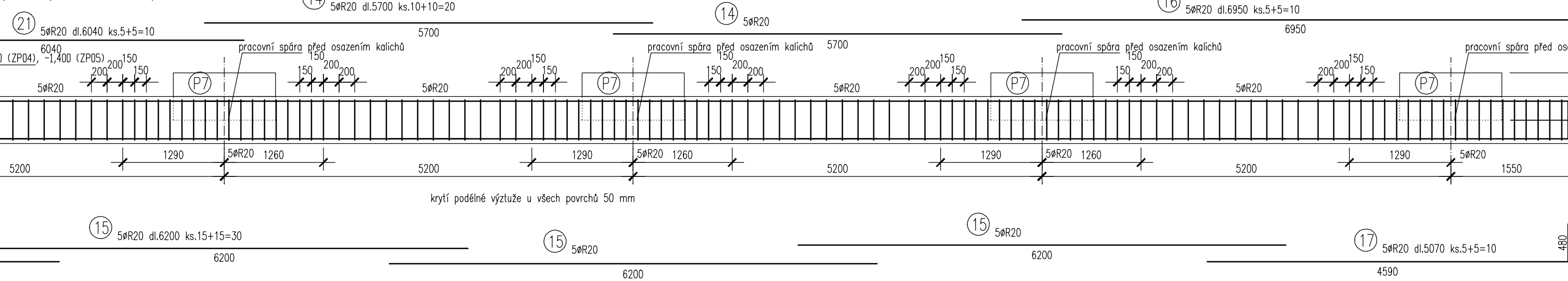


24 7#R12 dl.1,2 ks.49
27 7#R12 dl.2,8 bm
7 ks/1 patice, počet patic –7 ks,
počet pol.27 – 49 ks

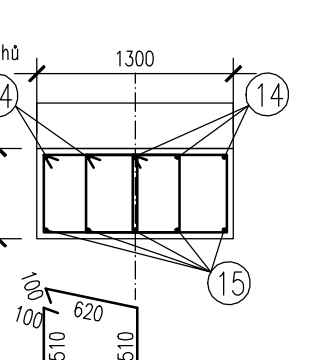
ZÁKLADOVÝ PAS ZP04 (pohled zvenčí)
profil 1300/600 dl.23,0 bm – bez patic P7



ZÁKLADOVÝ PAS ZP05 (pohled zevnitř)
profil 1300/600 dl.23,0 bm – s paticemi P7

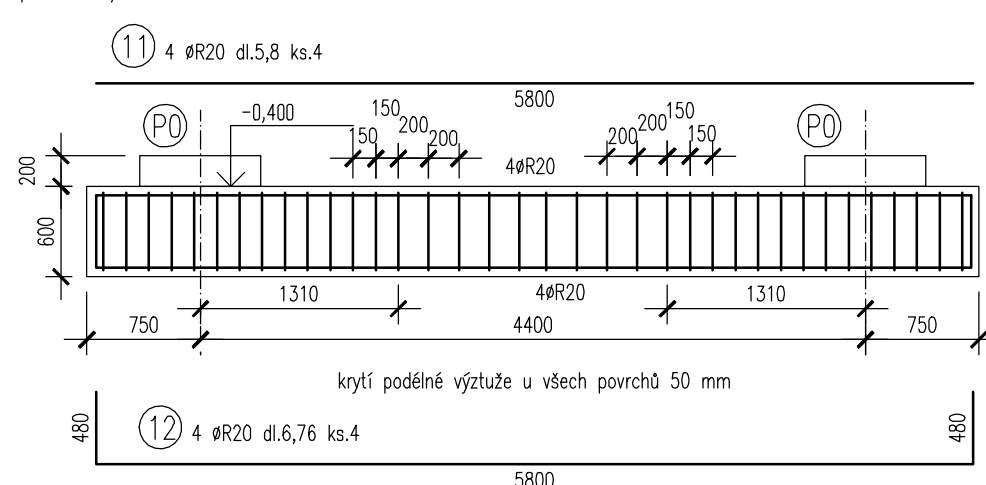


PŘÍČNÝ ŘEZ

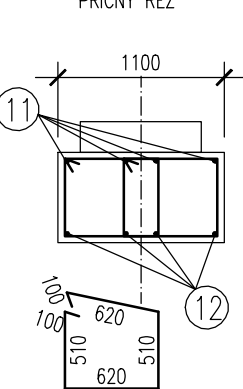


13 3 x Tr.ØR8 po 200
dl.2,46 ks.402+402=804

ZÁKLADOVÝ PAS ZP03
profil 1100/600 dl.5,9 bm

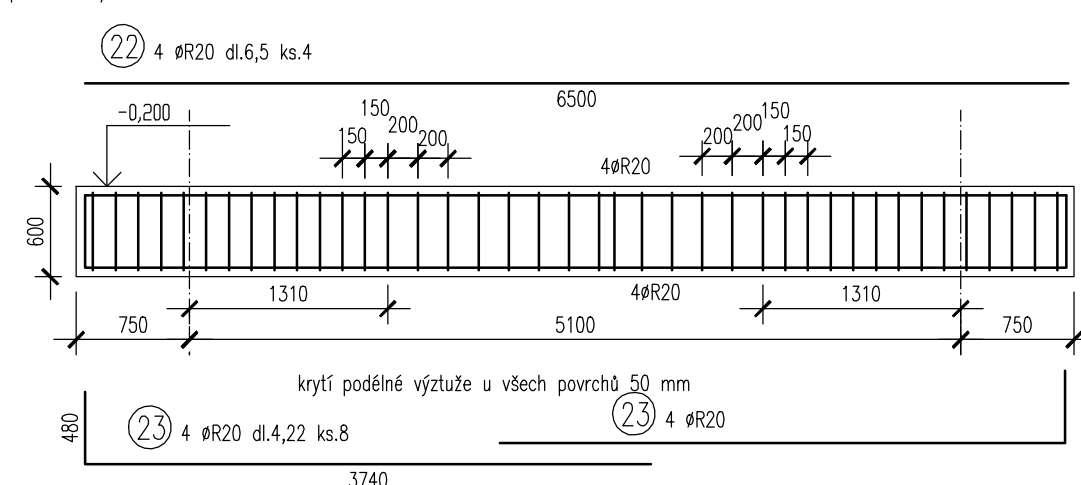


PŘÍČNÝ ŘEZ

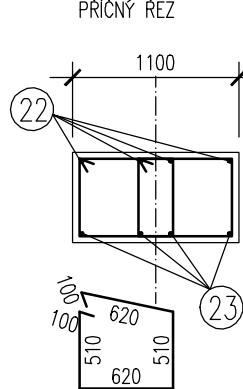


11 2 x Tr.ØR8 po 200
dl.2,46 ks.72

ZÁKLADOVÝ PAS ZP08
profil 1100/600 dl.6,6 bm

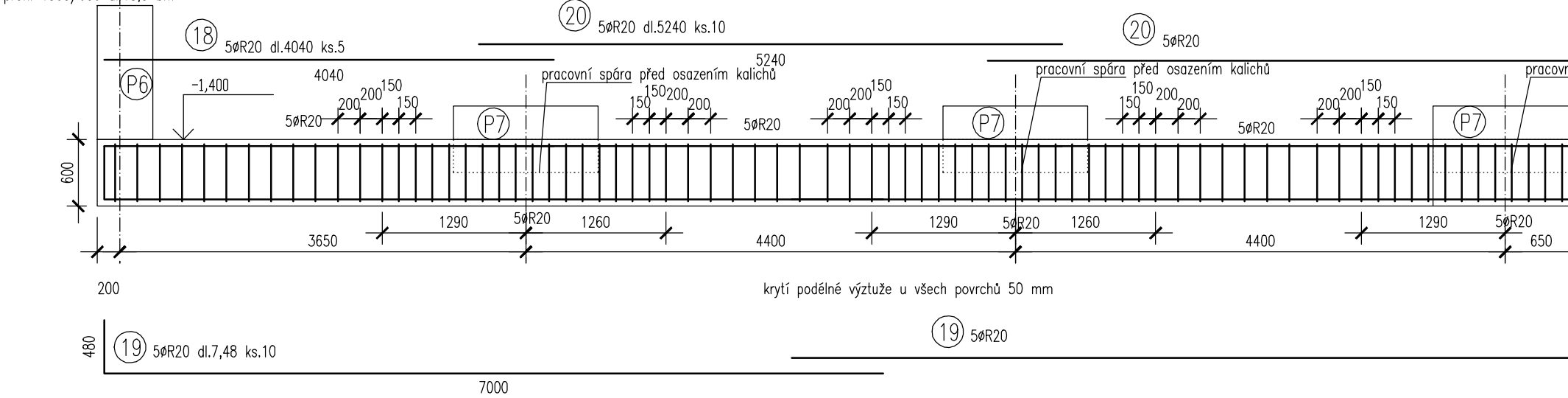


PŘÍČNÝ ŘEZ

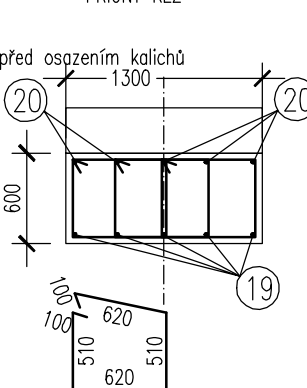


11 2 x Tr.ØR8 po 200
dl.2,46 ks.80

ZÁKLADOVÝ PAS ZP06(pohled zevnitř)
profil 1300/600 dl.13,3 bm



PŘÍČNÝ ŘEZ

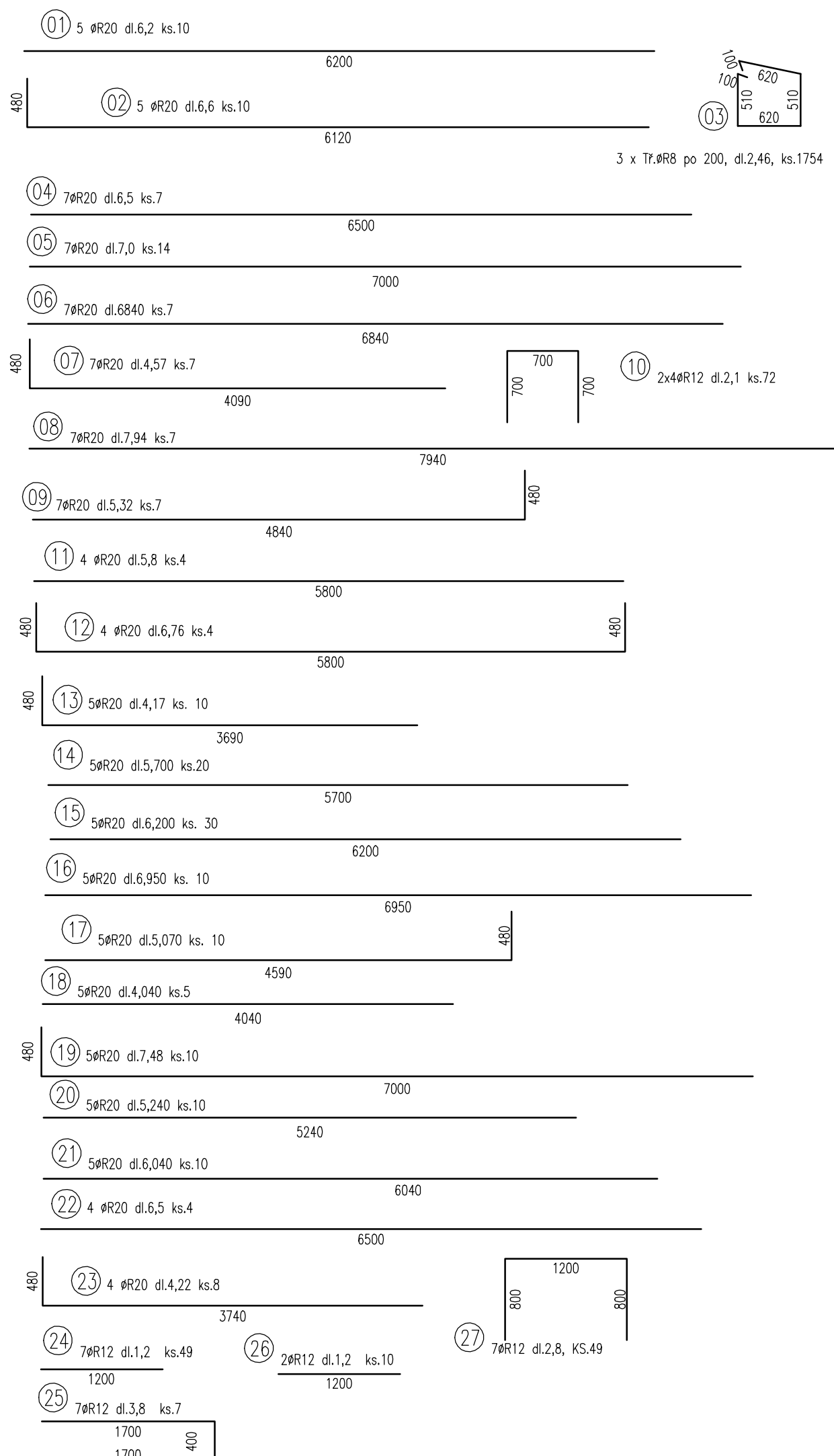


13 3 x Tr.ØR8 po 200
dl.2,46 ks.231

VÝKAZ BETONÁŘSKÉ OCELI k výkresu výztuž pasů

Pol. č.	Profil [mm]	Délka [m]	Počet [ks]	Celková délka [m]			
				R8	R12	R16	R20
1	R20	6,20	10				62,0
2	R20	6,60	10				66,0
3	R8	2,46	1754	4314,8			
4	R20	6,50	7				45,5
5	R20	7,00	14				98,0
6	R20	6,84	7				47,9
7	R20	4,57	7				32,0
8	R20	7,94	7				55,6
9	R20	5,32	7				37,2
10	R12	2,10	7		15,1		
11	R20	5,80	4				23,2
12	R20	6,76	4				27,0
13	R20	4,17	10				41,7
14	R20	5,70	20				114,0
15	R20	6,20	30				186,0
16	R20	6,95	10				69,5
17	R20	5,07	10				50,7
18	R20	4,04	5				20,2
19	R20	7,48	10				74,8
20	R20	5,24	10				52,4
21	R20	6,04	10				60,4
22	R20	6,50	4				26,0
23	R20	4,22	8				33,8
24	R12	1,20	49		58,8		
25	R12	3,80	7		26,6		
26	R12	1,20	10		12,0		
27	R12	2,80	49		137,2		
28							
29							
30							
Celková délka profilu		[m]	4 314,8	249,7	0,0	1 223,9	
Jednotková hmotnost		[kg/m]	0,395	0,888	1,578	2,466	
Celková hmotnost profilu		[kg]	1 704,4	221,8	0,0	3 018,1	
Celková hmotnost oceli		[kg]	4 944,2				

PŘEHLED POLOŽEK VÝZTUŽE – OCEL 10 505 (R)



VÝKAZ VÝZTUŽE NA VÝKRESE S 03

konstr. ocel :		beton : C 20/25 XA1		výztuž : 10 505 (R)		
ved.proj.:	Ing. arch. Lukáš Smetana		proj.:	Ing.A.Procházka		
část :	statika		Ing.A.Procházka IČO 40666956 Nad. Palátova 3,Praha 5 tel.domá 257 222 512 atel.Dolní 14,Praha 4 tel/fax: 261 213 239 mobil: 605 266 333 e-mail: diespro@volny.cz			
stupeň :	prováděcí dokumentace					
investor :	CAP Central s.r.o., U Hadovky 11, Praha 4					
zadává :	Atelier A111 architekti s.r.o., Přátavní 31, Praha 7					
MÚ / OÚ :						
		datum : prosinec 2015				
akce : Přístavba a stavební úpravy haly, truhlářská provozovna Central v Pacově						
výkres :		měřítko	formát	č.v.		
ZP1 – 6, 8; P0, 2, 6, 7		1:50	A1	S 02		
VÝKRES VÝZTUŽE						